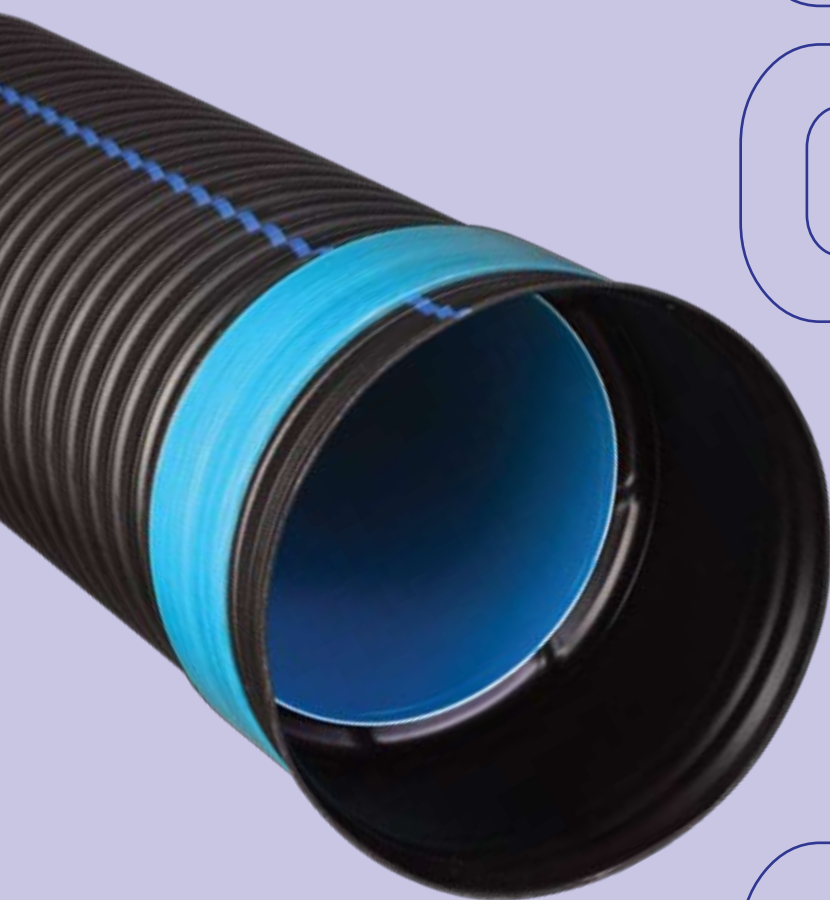




proizvodni program



HEPLAST-PIPE d.o.o. je eden od vodilnih hrvaških proizvajalcev polietilenskih (PEHD) in polipropilenskih (PP) cevnih sistemov in opreme, ki so namenjeni za:

- oskrbe s pitno vodo
- oskrbe z zemeljskim plinom
- odvajanje odpadnih in padavinskih voda
- kabelske zaščite
- zaščite toplovodov
- hišne kanalizacije

HEPLAST-PIPE d.o.o. je podjetje, ki je bilo ustanovljeno 1994. leta. Sedež in proizvodnja se nahajata v mestu Prelog, severozahodna Hrvaška, blizu slovensko-madžarske meje.

HEPLAST-PIPE je ekipa, sestavljena iz 75 strokovnih in izkušenih zaposlenih. Naš cilj je proizvesti in dobaviti proizvode vrhunske kvalitete, zanesljive in ekonomične rešitve, ki bodo popolnoma zadovoljile zahteve izvajalcev in končnih uporabnikov.

Zagotavljanje kvalitete poslovanja s standardoma ISO 9001:2000 in ISO 14001:2004 ter DVGW certifikati to tudi potrjujejo. Naši proizvodi so skladni z ISO, EN, DIN in HRN standardi ter se redno preverjajo v HEPLAST-PIPE laboratoriju, ki je certificiran skladno s HRN EN ISO/IEC 17025.

Zadovoljstvo poslovanja z nami lahko odkrijete v naših naslednjih zagotovilih: izredna kvaliteta naših proizvodov, dosledno izpolnjevanje rokov dobave, kvalitetna prodajna in poprodajna dejavnost, razvoj proizvodov po željah kupcev ...

Kadarkoli kupite HEPLAST-PIPE proizvode, ste lahko prepričani, da ste kupili najboljšo kvaliteto. Prav zaradi kvalitete poslovanja ter izkušenega in strokovnega usposabljanja kadrov ter partnerskega odnosa do kupcev je podjetje HEPLAST PIPE d.o.o. vodilno hrvaško podjetje v proizvodnji HDPE in PP cevi in spojin elementov.

Kazalo

- 04. Heplast kvaliteta
- 05. Certifikati
- 06. GIGAPIPE-PP rebraste cevi za netlačno
kanalizacijo
- 08. GIGAPIPE jaški
- 08. Vgradnja GIGAPIPE cevi
- 10. PEHD cevi za oskrbo s pitno vodo
- 12. PEHD cevi za oskrbo s plinom
- 14. PEHD cevi za tlačno kanalizacijo
- 16. PEHD cevi za zaščito kablov
- 18. PEHD predizolirane cevi

Heplast-pipe d.o.o. kvaliteta

Naš glavni cilj je proizvesti in dobaviti visokokvalitetne proizvode – zanesljive, učinkovite in ekonomične rešitve, ki lahko odgovorijo na vse zahteve naših strank, ki so vezane na gradnjo zanesljivega, ekonomičnega in trajnega plinskega, vodovodnega in kanalizacijskega sistema.

V HEPLAST PIPE d.o.o. se zavedamo, da slabi proizvodi in postopki niso zaželeni, zato se zavedamo, da samo vrhunski proizvodi lahko gradijo uspeh na tržišču.

Stalno usmerjanje na kvaliteto proizvodnje in poslovanja se kaže na sledeče načine:

- kontrola kvalitete HEPLAST-PIPE proizvodov se izvaja skladno z zahtevami mednarodnih, evropskih in nacionalnih standardov v laboratoriju podjetja. HEPLAST-PIPE d.o.o. je edini proizvajalec plastičnih cevi v Hrvaški, ki ima kot posebno organizacijsko enoto laboratorij, pooblaščen s strani Hrvaške akreditacijske agencije
- pooblaščen nemški zavod redno opravlja zunanji nadzor kvalitete HEPLAST-PIPE polietilenskih cevi za plin in vodo že od leta 1995, kar dokazujejo certifikati DVGW DG-8106AS2193, DG-8111AS2194 in DW-8141AS2071
- HEPLAST-PIPE d.o.o. je bilo prvo podjetje v panogi, ki je leta 1996 uvedlo in od tedaj kontinuirano nadaljuje certificirano kontrolo kvalitete (na začetku ISO 9002, od leta 2002 ISO 9001:2000).

HEPLAST-PIPE d.o.o. je 2006 leta uvedel sistem upravljanja z okoljem skladno s standardom ISO 14001:2004

Kvaliteta v podjetju HEPLAST-PIPE d.o.o. ni samo črka na papirju. V vseh segmentih, od razvoja, proizvodnje do prodaje, se v podjetju čuti želja po čim boljšem poslovanju in zadovoljstvu kupcev, ki nam izkazujejo zaupanje za naše delo in proizvode.





GIGAPIPE – PP rebraste cevi za netlačno kanalizacijo z integriranim nastavkom in tesnilom

1. Področje uporabe

Odvodnjavanje odpadnih voda
Odvodnjavanje padavinskih voda
Kanalizacijski sistemi

2. Standardi

SIST EN 13476-1

Cevni sistemi iz polimernih materialov za odvodnjavanje in kanalizacijo, ki delujejo po težnostnem principu in so položeni v zemljo-cevni sistemi s strukturirano steno iz nemehčane polivinilklorida (PVC-U), polipropilena (PP) in polietilena (PE) -

1.del: Splošne zahteve in zahtevane lastosti

SIST EN 13476-3

3.del: Specifikacije za cevi, fitege z gladko notranjo in profilirano zunanjo površino in sistem

DIN 16961-1

Thermoplastics pipes and fittings with profiled outer and smooth inner surfaces-Part 1:Dimensions

DIN 16961-2

Thermoplastics pipes and fittings with profiled outer and smooth inner surfaces- Part 2: Technical delivery conditions

3. Material

Cevi in spojni kosi so proizvedeni in polipropilena (PP).

4. Nazivne dimenzije (dn)

Nazivne dimenzije (DN/ID) označujejo notranji premer cevi v milimetrih. Cevi se proizvajajo v dimenzijah DN/ID: 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000 mm.

5. Obodna trdnost (sn)

Obodna trdnost cevi je v skladu z EN ISO 9969 SN4*, SN8 in SN16*.

6. Oblika, barva in dolžina cevi

Zunanja stena cevi je rebrasta, notranja stena je gladka. Cevi imajo in-line integrirani (v teku proizvodnje integrirani) nastavek in posebno ojačitev nastavka SAFECONNECT.

Zunanja stena je črne barve, notranja (gladka) je svetlo modre barve (najboljša barva za pregled cevi s kamero). Standardne dolžine brez integriranih nastavkov: 6000 mm. Posebne dolžine so dostopne na željo naročnika.

7. Označevanje

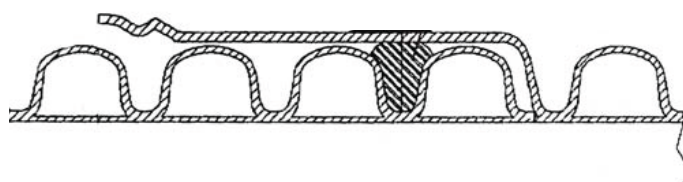
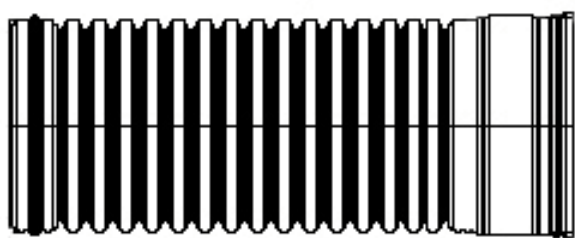
GIGAPIPE cevi imajo označevalne črte, ki označujejo tip/namen uporabe cevi:

Temno rdeča črta – odvodnjavanje odpadnih voda

Temno modra črta – odvodnjavanje padavinskih voda

8. Kemijska odpornost

Cevi, spojni kosi in tesnilni elementi so kemijsko obstojni v širokem razponu pH vrednosti



Togostni razred	SN 8
Nazivne dimenzije DN (mm)	Zunanja dimenzija OD (mm)
200	225,7
250	282,9
300	339,4
400	452,6
500	565,7
600	678,9
800	906,3
1000	1134,3

GIGAPIPE JAŠKI

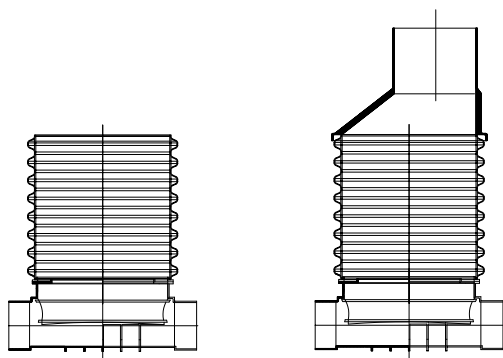
Z ravnim zaključkom

- elementi jaška

Podnožje-baza je izdelana iz polipropilena (PP) s tehnologijo rotacijskega litja; pretočnost brez možnosti spremembe pretoka; premer vhoda/izhoda DN 200, 250, 300, 400, 500, 600 in 800 mm

Telo jaška – GIGAPIPE PP rebrasta cev; DN/ID 1000 ali DN/ID 800 mm; SN8; vgrajena lestev iz PP

- elementi so varjeni med seboj
- višina jaška se lahko določi po zahtevah projekta
- višina jaška se lahko prilagodi tovarniško ali pa na samem gradbišču
- možnost izdelave cevni priključkov na telesu jaška
- izvedba in montaža na samem gradbišču



S konusnim zaključkom

- elementi jaška

Podnožje-baza je izdelana iz polipropilena (PP) s tehnologijo rotacijskega litja;

vstop DN200, 250, 300, 400, 500, 600 in 800 mm

Telo jaška (GIGAPIPE rebrasta cev; DN/ID1000 ali DN/ID800mm; SN8)

Konus (PP, rotacijsko litje), vhodni premer DN/ID 630 mm

- elementi so varjeni med seboj
- višina jaška se lahko določi po zahtevah projekta
- višina jaška se prilagodi tovarniško (ne na mestu gradnje, konus je zavarjen)
- možnost izdelave cevni priključkov na telesu jaška
- izvedba in montaža na samem gradbišču

Navodila za vgradnjo GIGAPIPE kanalizacijskih cevi

Funkcionalnost in stabilnost GIGAPIPE kanalizacijskega sistema je odvisna od pravilnega postopka vgradnje. Izdelava posteljice, spajanje cevi, bočno zasipavanje in glavno zasipavanje so postopki, ki so izrednega pomena za uspešno položitev kanalizacijskega sistema.

Zahteve za gradnjo cevovodov za odvod odpadne vode so definirane v standardu SIST EN 1610 (Gradnja in preizkušanje vodov in kanalov za odpadno vodo).

Površina na katero se polaga cev mora biti ravna in brez izboklin (kamenje, deli skal ...). To se doseže z ureditvijo posteljice, ki je sestavljena iz zbitega sloja peska ali drobnozrnatega gramoza. Posteljica je sestavljena iz dveh delov: spodnji del posteljice mora biti debeline najmanj 10 cm; gornji del mora biti debeline $\frac{1}{3}DN$ (premera cevi). Utrjenost materiala posteljice mora znašati najmanj 95% Proctorjeve gostote. Pred polaganjem se cevi, še posebno spojna mesta, pazljivo pregledajo zaradi mogočih poškodb.

Betonske posteljice ali betonska zasipavanja niso priporočljivi. Če je betonska podloga obvezna zaradi strukturnih zahtev, se med cevi in betonske plošče vgradi posteljica iz peska ali drobnozrnatega gramoza najmanj debeline $100mm + \frac{1}{10}DN$.

Skrajševanje GIGAPIPE cevi izvedemo z ročno ali motorno žago s finim rezilom, tako da ima rez raven in ne nazobčan konec. Cevi režemo med orebrenjem cevi. Po rezanju je izjemno pomembno, da tesnilo postavimo med prva dva orebrenja na cevi. Spojni kosi se ne smejo krajšati.

GIGAPIPE cevi se spajajo s pomočjo integriranega naglavka, oziroma z spajanjem ravnega dela cevi (s predhodno nameščenim in podmazanim tesnilom) v integrirani nastavek druge GIGAPIPE cevi. Pred spajanjem je potrebno temeljito očistiti notranjo površino konca cevi, nastavek in tesnilo.

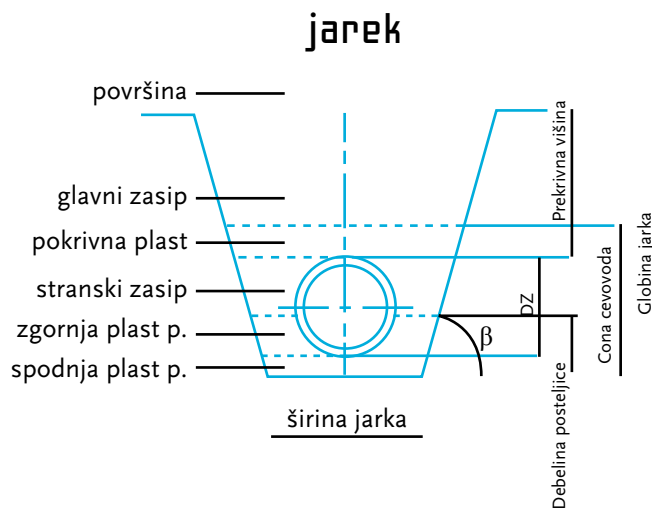
Zaradi lažjega spajanja cevi se kot sredstvo za mazanje uporablja kalijevo milo-šampon. Olja in masti se ne

smejo uporabljati, mineralna olja in podobna maziva lahko negativno vplivajo na trajnost tesnila.

Ovisno od premera, se spajanje izvaja ročno s pomočjo specialnega orodja, razvitega in dostopnega v HEPLAST-PIPE, oz. se kot vzvod lahko uporabi cev ali pa lesena palica. Orodje se uporablja prek plošče, zato ne more priti do poškodbe cevi ki se spaja.

Po končanem spajanju se cevovod začne zasipavati. Za zasipavanje kanala 30 cm nad temenom cevi se uporablja sipek material (zasipava se ročno). Pri zasipavanju se zasuje najprej bočni del cevi do višine cevi.

Po omenjenem postopku se rov cevi zasuje z izkopanim materialom, ob predhodnem pregledu materiala, ki ne sme vsebovati ostrih ostankov kamenja in skal. Zaključni sloj materiala mora biti primeren okolici izkopanega cevovoda.



PEHD cevi za oskrbo s pitno vodo

1. Področje uporabe

Uporablja se za oskrbo s pitno vodo na delovnih tlakih do 25 barov.

2. Standardi

SIST EN 12201-2:2003 Plastični cevni sistemi za pitno vodo-polietilen (PE) -2.del: Cevi (EN12201-2:2003)
ISO 4427:1996 Polyethylene(PE) pipes for water supply-specifications
DIN8074:1999 Rohre aus polyethylen (PE)- PE63, PE80, PE100, PEHD

3. Material

Heplast-pipe polietilenske cevi in spojni kosi za vodo so iz polietilena visoke gostote, PEHD kakovosti materiala PE80 ali PE100, skladno z standardom SIST EN 12201-1:2003 Plastični cevni sistemi za pitno vodo-polietilen (PE) 1del: Splošno

4. Dimenzije

Heplast-pipe polietilenske cevi za vodo so na voljo v dimenzijah od DN20-450 mm. Cevi so v kolutih dolžine 100 in 200 metrov, oziroma v palicah dolžin 6 in 12 metrov.

5. Trajnost

Heplast-pipe polietilenske cevi za vodo so namenjene pitni vodi do 20°C, z življenjsko dobo do 50 let. Heplast-pipe polietilenske cevi za vodo so kemijsko odporne v širokem razponu pH vrednosti.

6. Barva in označevanje cevi

Heplast-pipe cevi za vodo se proizvajajo v modri in črni barvi s koekstrudiranimi modrimi identifikacijskimi črtami: svetlo modra črta - PE80 cevi za vodo temno modra črta – PE100 cevi za vodo

Označevanje cevi je skladno z normo: oznaka proizvajalca, DVGW oznaka kvalitete, oznaka medija, norma, razred materiala, nazivni tlak, standardne dimenzije (SDR), dimenzija cevi, stopnja tolerance, datum proizvodnje, številka proizvodne linije.

7. Standardi

DVGW DW-8141AS2071 CERTIFIKAT
potrdilo o zdravstveni kvaliteti cevi

PE 80 cevi za oskrbo s pitno vodo

SIST EN 12201-2 (2003), ISO 4427 (1996), DIN 8074 (1999)

PN	6 bar		8 bar		10 bar		12,5 bar	
S / SDR	S 10 / SDR 21		S 8 / SDR 17		S 6,3 / SDR 13,6		S 5 / SDR 11	
d _n (mm)	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m
20	-	-	-	-	1,8	0,107	1,9, 2,0	0,117
25	-	-	1,8	0,137	1,9, 2,0	0,144	2,3	0,171
32	-	-	1,9, 2,0	0,196	2,4	0,232	3,0 (2,9)	0,279
40	1,9, 2,0	0,239	2,4	0,295	3,0	0,356	3,7	0,430
50	2,4	0,374	3,0	0,453	3,7	0,549	4,6	0,666
63	3,0	0,580	3,8	0,721	4,7	0,873	5,8	1,05
75	3,6	0,828	4,5	1,02	5,6	1,24	6,8	1,47
90	4,3	1,18	5,4	1,46	6,7	1,77	8,2	2,12
110	5,3	1,77	6,6	2,17	8,1	2,62	10,0	3,14
125	6,0	2,27	7,4	2,76	9,2	3,37	11,4	4,08
140	6,7	2,83	8,3	3,46	10,3	4,22	12,7	5,08
160	7,7	3,72	9,5	4,52	11,8	5,50	14,6	6,67
180	8,6	4,67	10,7	5,71	13,3	6,98	16,4	8,42
200	9,6	5,78	11,9	7,05	14,7	8,56	18,2	10,4
225	10,8	7,3	13,4	8,93	16,6	10,9	20,5	13,1
250	11,9	8,93	14,8	11,0	18,4	13,4	22,7	16,2
280	13,4	11,3	16,6	13,7	20,6	16,8	25,4	20,3
315	15,0	14,2	18,7	17,4	23,2	21,2	28,6	25,6
355	16,9	18,0	21,1	22,1	26,1	26,9	32,2	32,5
400	19,1	22,9	23,7	28,0	29,4	34,1	36,3	41,3
450	21,5	28,9	26,7	35,4	33,1	43,2	40,9	52,3

PE 100 cevi za oskrbo s pitno vodo

SIST EN 12201-2 (2003), ISO 4427 (1996), DIN 8074 (1999)

PN	6 bar		10 bar		12,5 bar		16 bar	
S / SDR	S 12,5 / SDR 26		S 8 / SDR 17		S 6,3 / SDR 13,6		S 5 / SDR 11	
d _n (mm)	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m
20	-	-	-	-	1,8	0,107	1,9, 2,0	0,117
25	-	-	1,8	0,137	1,9, 2,0	0,144	2,3	0,171
32	-	-	1,9, 2,0	0,196	2,4	0,232	3,0 (2,9)	0,279
40	1,8	0,227	2,4	0,295	3,0	0,356	3,7	0,430
50	2,0	0,314	3,0	0,453	3,7	0,549	4,6	0,666
63	2,5	0,494	3,8	0,721	4,7	0,873	5,8	1,05
75	2,9	0,675	4,5	1,02	5,6	1,24	6,8	1,47
90	3,5	0,978	5,4	1,46	6,7	1,77	8,2	2,12
110	4,2	1,43	6,6	2,17	8,1	2,62	10,0	3,14
125	4,8	1,84	7,4	2,76	9,2	3,37	11,4	4,08
140	5,4	2,32	8,3	3,46	10,3	4,22	12,7	5,08
160	6,2	3,04	9,5	4,52	11,8	5,50	14,6	6,67
180	6,9	3,79	10,7	5,71	13,3	6,98	16,4	8,42
200	7,7	4,69	11,9	7,05	14,7	8,56	18,2	10,4
225	8,6	5,89	13,4	8,93	16,6	10,9	20,5	13,1
250	9,6	7,30	14,8	11,0	18,4	13,4	22,7	16,2
280	10,7	9,10	16,6	13,7	20,6	16,8	25,4	20,3
315	12,1	11,6	18,7	17,4	23,2	21,2	28,6	25,6
355	13,6	14,6	21,1	22,1	26,1	26,9	32,2	32,5
400	15,3	18,6	23,7	28,0	29,4	34,1	36,3	41,3
450	17,2	23,5	26,7	35,4	33,1	43,2	40,9	52,3

PEHD cevi za oskrbo s plinom

1. Področje uporabe

- prenos plinskih goriv na delovnih tlakih do 10 barov

2. Standardi

- SIST EN 1555-2:2003 plastični cevni sestavi za oskrbo z plinskimi gorivi-polietilen (PE)-2del:cevi (EN1555-2:2002)
- ISO4437:1997 Plastic pipes for the supply of gaseous fuels-Metric series-Specification

3. Material

Heplast-pipe polietilenske cevi za plin so proizvedene iz polietilena visoke gostote, PEHD kakovosti materiala PE80 ali PE 100, skladno z SIST EN 1555-1:2003 Plastični cevni sestavi za oskrbo z plinskimi gorivi-Polietilen (PE)-1del: Splošno (EN 1555-1:2002)

4. Dimenzije

Cevi so v kolutih dolžine 100 ali 200 metrov (<DN 100 110) in v palicah dolžine 6 oz.12 metrov.

5. Trajnost

Hepla-pipe polietilenske cevi za plin so namenjene za distribucijo gorljivih plinov na delovnih tlakih do 10 barov, ob življenjski dobi 50 let. Heplast-pipe polietilenske cevi za plin so kemijsko odporne v širokem razponu pH vrednosti.

6. Barva in označevanje cevi

Heplast-pipe cevi za plin se proizvajajo v rumeni (PE80) in oranžni (PE100) ali črni barvi s koekstrudiranimi rumenimi oz. oranžnimi identifikacijskimi črtami:

- rumena črta-PE80 cevi za plin
- oranžna črta-PE100 cevi za plin

Označevanje cevi je skladno z normo SIST EN 1555-2(2003): oznaka proizvajalca, DVGW oznaka kvalitete, oznaka medija,norma, razred materiala, maksimalni delavni tlak (MOP), standardni razpon dimenzij (SDR), dimenzija cevi, stopnja tolerance, datum proizvodnje, številka proizvodne linije.

7. Certifikati

- DVGW DG-8106AS2193 certifikat
- DVGW DG-8111AS2194 certifikat

PEHD cevi za oskrbo s plinom

SIST EN 1555-2:2003, ISO 4437:1997

Vrsta materiala	PE 80		PE 100					
MOP	4 bar		6 bar		6,2 bar		10 bar	
S / SDR	S 5/SDR 11		S 8,3/SDR 17,6		S 8/SDR 17		S 5/SDR 11	
d _n (mm)	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m
20	3,0	0,163	2,3	0,133	2,3	0,133	3,0	0,163
25	3,0	0,211	2,3	0,171	2,3	0,171	3,0	0,211
32	3,0	0,279	2,3	0,224	2,3	0,224	3,0	0,279
40	3,7	0,43	2,3	0,285	2,4	0,295	3,7	0,43
50	4,6	0,666	2,9	0,44	3,0	0,453	4,6	0,666
63	5,8	1,05	3,6	0,688	3,8	0,721	5,8	1,05
75	6,8	1,47	4,3	0,976	4,5	1,02	6,8	1,47
90	8,2	2,12	5,2	1,41	5,4	1,46	8,2	2,12
110	10,0	3,14	6,3	2,08	6,6	2,17	10,0	3,14
125	11,4	4,08	7,1	2,66	7,4	2,76	11,4	4,08
140	12,7	5,08	8,0	3,34	8,3	3,46	12,7	5,08
160	14,6	6,67	9,1	4,35	9,5	4,52	14,6	6,67
180	16,4	8,42	10,3	5,53	10,7	5,71	16,4	8,42
200	18,2	10,4	11,4	6,79	11,9	7,05	18,2	10,4
225	20,5	13,1	12,8	8,55	13,4	8,93	20,5	13,1
250	22,7	16,2	14,2	10,6	14,8	11,0	22,7	16,2
280	25,4	20,3	15,9	13,2	16,6	13,7	25,4	20,3
315	28,6	25,6	17,9	16,7	18,7	17,4	28,6	25,6
355	32,3	32,6	20,2	21,3	21,1	22,1	32,3	32,6
400	36,4	41,4	22,8	27,0	23,7	28,0	36,4	41,4
450	40,9	52,3	25,6	34,0	26,7	35,4	40,9	52,3

PEHD cevi za tlačno kanalizacijo

1. Področje uporabe

- podzemni in nadzemni tlačni sistemi za vodo, odvodnjavanje in kanalizacijo
- odvodnjavanje tlačnih odpadnih voda (do 25 barov)

2. Standardi

- SIST EN 13244-2:2003 Plastični cevni sestavi za podzemne in nadzemne tlačne sestave za vodo, odvodnjavanje in kanalizacijo-Polietilen (PE)-2 del: Cevi (EN 13244-2:2002)

3. Material

Heplast-pipe polietilenske cevi za tlačno kanalizacijo so proizvedene iz polietilena visoke gostote, PEHD kakovosti materiala PE 80 ali PE 100 skladno z EN 13244-1:2003

4. Dimenzije

Heplast-pipe polietilenske cevi za tlačno kanalizacijo so na voljo v razponu premerov od DN 40-DN 450 mm. Cevi so na voljo v palicah dolžine 6 oz. 12 metrov.

5. Kemijska odpornost

Heplast-pipe polietilenske cevi za tlačno kanalizacijo so kemijsko odporne v širokem razponu pH vrednosti.

6. Barva in označevanje cevi

Heplast-pipe polietilenske cevi za tlačno kanalizacijo se proizvajajo v črni barvi. Označevanje je skladno z normo SIST EN 13244-2:2003: oznaka proizvajalca, namen uporabe, razred materiala, nazivni tlak (PN), standardni razpon dimenzij (SDR), dimenzija cevi, datum proizvodnje, številka proizvodne linije, oznaka norme.

7. Lastnosti

- obstojnost na korozijo
- majhen faktor trenja
- obstojnost na abrazijo
- dolgotrajno dobre mehanične in fizikalne karakteristike
- dobra spojnost
- fleksibilnost
- majhna teža

PE 80 cevi za tlačno kanalizacijo

SIST EN 13244-2 (2003)

PN	3,2 bar		4 bar		5 bar		6 bar		8 bar	
S / SDR	S 20 / SDR 41		S 16 / SDR 33		S 12,5 / SDR 26		S 10 / SDR 21		S 8 / SDR 17	
d _n (mm)	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m
40	-	-	-	-	-	-	2,0	0,239	2,4	0,295
50	-	-	-	-	2,0	0,314	2,4	0,374	3,0	0,453
63	-	-	-	-	2,5	0,494	3,0	0,580	3,8	0,721
75	-	-	-	-	2,9	0,675	3,6	0,828	4,5	1,02
90	-	-	-	-	3,5	0,978	4,3	1,18	5,4	1,46
110	-	-	-	-	4,2	1,43	5,3	1,77	6,6	2,17
125	-	-	-	-	4,8	1,84	6,0	2,27	7,4	2,76
140	-	-	-	-	5,4	2,32	6,7	2,83	8,3	3,46
160	-	-	-	-	6,2	3,04	7,7	3,72	9,5	4,52
180	-	-	-	-	6,9	3,79	8,6	4,67	10,7	5,71
200	-	-	-	-	7,7	4,69	9,6	5,78	11,9	7,05
225	-	-	-	-	8,6	5,89	10,8	7,3	13,4	8,93
250	-	-	-	-	9,6	7,30	11,9	8,93	14,8	11,0
280	-	-	-	-	10,7	9,10	13,4	11,3	16,6	13,7
315	7,7	7,52	9,7	9,37	12,1	11,6	15,0	14,2	18,7	17,4
355	8,7	9,60	10,9	11,8	13,6	14,6	16,9	18,0	21,1	22,1
400	9,8	12,1	12,3	15,1	15,3	18,6	19,1	22,9	23,7	28,0
450	11,0	15,3	13,8	19,0	17,2	23,5	21,5	28,9	26,7	35,4

PE 100 cevi za tlačno kanalizacijo

SIST EN 13244-2 (2003)

PN	4 bar		5 bar		6 bar		10 bar	
S / SDR	S 20 / SDR 41		S 16 / SDR 33		S 12,5 / SDR 26		S 8 / SDR 17	
d _n (mm)	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m
40	-	-	-	-	-	-	2,4	0,295
50	-	-	-	-	2,0	0,314	3,0	0,453
63	-	-	-	-	2,5	0,494	3,8	0,721
75	-	-	-	-	2,9	0,675	4,5	1,02
90	-	-	-	-	3,5	0,978	5,4	1,46
110	-	-	-	-	4,2	1,43	6,6	2,17
125	-	-	-	-	4,8	1,84	7,4	2,76
140	-	-	-	-	5,4	2,32	8,3	3,46
160	-	-	-	-	6,2	3,04	9,5	4,52
180	-	-	-	-	6,9	3,79	10,7	5,71
200	-	-	-	-	7,7	4,69	11,9	7,05
225	-	-	-	-	8,6	5,89	13,4	8,93
250	-	-	-	-	9,6	7,3	14,8	11,0
280	-	-	-	-	10,7	9,1	16,6	13,7
315	7,7	7,52	9,7	9,37	12,1	11,6	18,7	17,4
355	8,7	9,60	10,9	11,8	13,6	14,6	21,1	22,1
400	9,8	12,1	12,3	15,1	15,3	18,6	23,7	28,0
450	11,0	15,3	13,8	19,0	17,2	23,5	26,7	35,4

PEHD cevi za zaščito kablov

1. Področje uporabe

- zaščita optičnih, telekomunikacijskih, električnih in ostalih kablov

2. Standardi

- prEN 14284:2001 Plastic piping sistem for buried cable ducting- Polyethylene (PE)-Specification for pipes, fittings and the system

3. Material

Heplast-pipe polietilenske zaščitne cevi za kable se proizvajajo iz polietilena visoke gostote (PEHD).

4. Dimenzije

Heplast-pipe polietilenske kabske zaščitne cevi iz polietilena so na voljo v razponu premerov od DN32-DN225 mm. Cevi so na voljo v kolutih dolžine 100 oz. 200m(<DN110) ali pa v palicah dimenzij 6 oz. 12 metrov (možnosti različnih dolžin po želji kupca).

5. Kemijska odpornost

Heplast-pipe PEHD cevi za kabsko zaščito so odporne na korozivno delovanje vode v širokem razponu pH vrednosti.

6. Barva in označevanje cevi

Heplast-pipe cevi za kabsko zaščito se proizvajajo v črni barvi. Označene so skladno z normo: oznaka proizvajalca, namen cevi, vrsta materiala, dimenzija cevi, datum proizvodnje, številka proizvodne linije, oznaka standarda.

PROIZVODNI PROGRAM PEHD CEVI ZA ZAŠČITO KABLOV pr EN14284:2001	Togostni razred	SN 4		SN 6,3		SN 16		SN 32	
	S/SDR	S 12,5 / SDR 26		S 10 / SDR 21		S 8,3 / SDR 17,6		S 5 / SDR 11	
	d _n (mm)	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m	s (mm)	kg/m
	20	-	-	-	-	-	-	2,3	0,133
	25	-	-	-	-	-	-	2,3	0,171
	32	-	-	-	-	2,3	0,224	2,9	0,272
	40	-	-	-	-	2,3	0,285	3,7	0,430
	50	-	-	2,4	0,374	2,9	0,440	4,6	0,666
	63	2,4	0,494	3,0	0,58	3,6	0,688	5,8	1,05
	75	2,9	0,675	3,6	0,828	4,3	0,976	6,8	1,47
	90	3,5	0,978	4,3	1,18	5,1	1,39	8,2	2,12
	110	4,2	1,43	5,3	1,77	6,3	2,08	10,0	3,14
	125	4,8	1,84	6,0	2,27	7,1	2,66	11,4	4,08
	140	5,4	2,32	6,7	2,83	8,0	3,34	12,7	5,08
	160	6,2	3,04	7,7	3,72	9,1	4,35	14,6	6,67
	200	7,7	4,69	9,6	5,78	11,4	6,79	18,2	10,4
	225	8,6	5,89	10,8	7,30	12,8	8,55	20,5	13,1

PEHD predizolirane cevi

1. Področje uporabe

Izdelava predizoliranih cevni sistemov (uporaba v toplovodnih sistemih)

2. Standardi

SIST EN 253 Cevi za daljinsko ogrevanje-Izolirani vezani cevni sistemi za podzemeljska toplovodna omrežja-Cevni sestav iz jeklene cevi, poliuretanske toplotne izolacije in zunanjega polietilenskega plašča

3. Material

Cevi so proizvedene iz polietilena visoke gostote (PEHD) in so corona tretirane za optimalno prilagajanje PUR-pene.

4. Dimenzije

Od DN 90 – DN 450 mm. Cevi so na voljo v palicah dolžine 6 ali 12 metrov (ostale dolžine so možne po naročilu)

5. Karakteristike

Hoplast-pipe PEHD cevi za predizolirane sisteme so odporne na udarce, odpornost na toplotno, kemijsko in oksidacijsko degradacijo in vplive okolja.

6. Barva

Predizolirane cevi so črne barve-

7. Označevanje

Označevanje je v skladu z standardom: oznaka proizvajalca, vrsta materiala, oznaka MFR skupine, dimenzija cevi, datum proizvodnje, št. proizvodne linije, oznaka CORONA (ST), oznaka dolžine cevi

PROIZVODNI PROGRAM
PEHD PREDIZOLIRANIH CEVI
EN 253

Nazivne dimenzije	Debelina stene	Teža
d_n (mm)	s (mm)	kg/m
90	2,2	0,63
110	2,5	0,786
125	2,5	1,00
140	3,0	1,35
160	3,0	1,52
200	3,2	2,05
225	3,5	2,51
250	3,9	3,08
315	4,9	4,85
400	6,3	7,92
450	7,0	9,78



ARGO d.o.o. Horjul
Vrhniška cesta 30
SI - 1354 Horjul
Slovenija

t. +386 1 7591 700
f. +386 1 7591 720
e. info@argo.si
w. www.argo.si